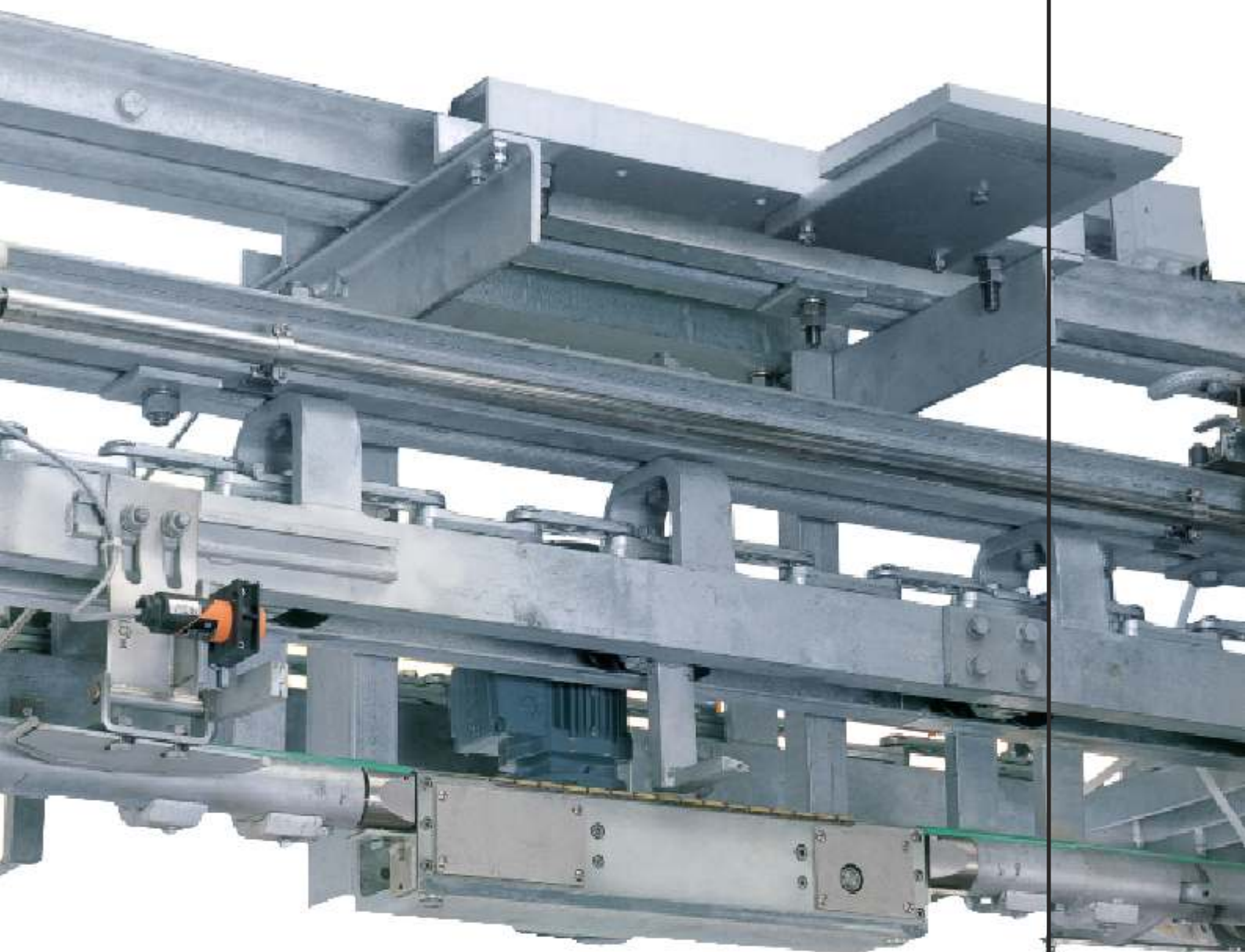


**BIZERBA**

■ ... closer to your business

BIZERBA | WÄGESCHIENENFÖRDERER  
**WSF 450**

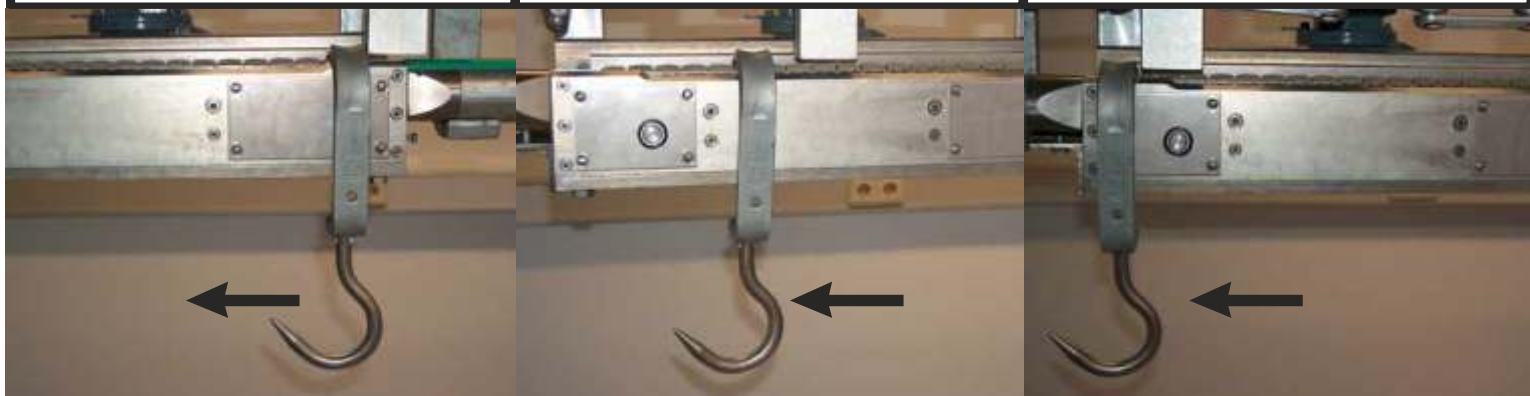


→ GEWICHTSERFASSUNG DYNAMISCHE WAAGE  
IN DER FLEISCH-INDUSTRIE.

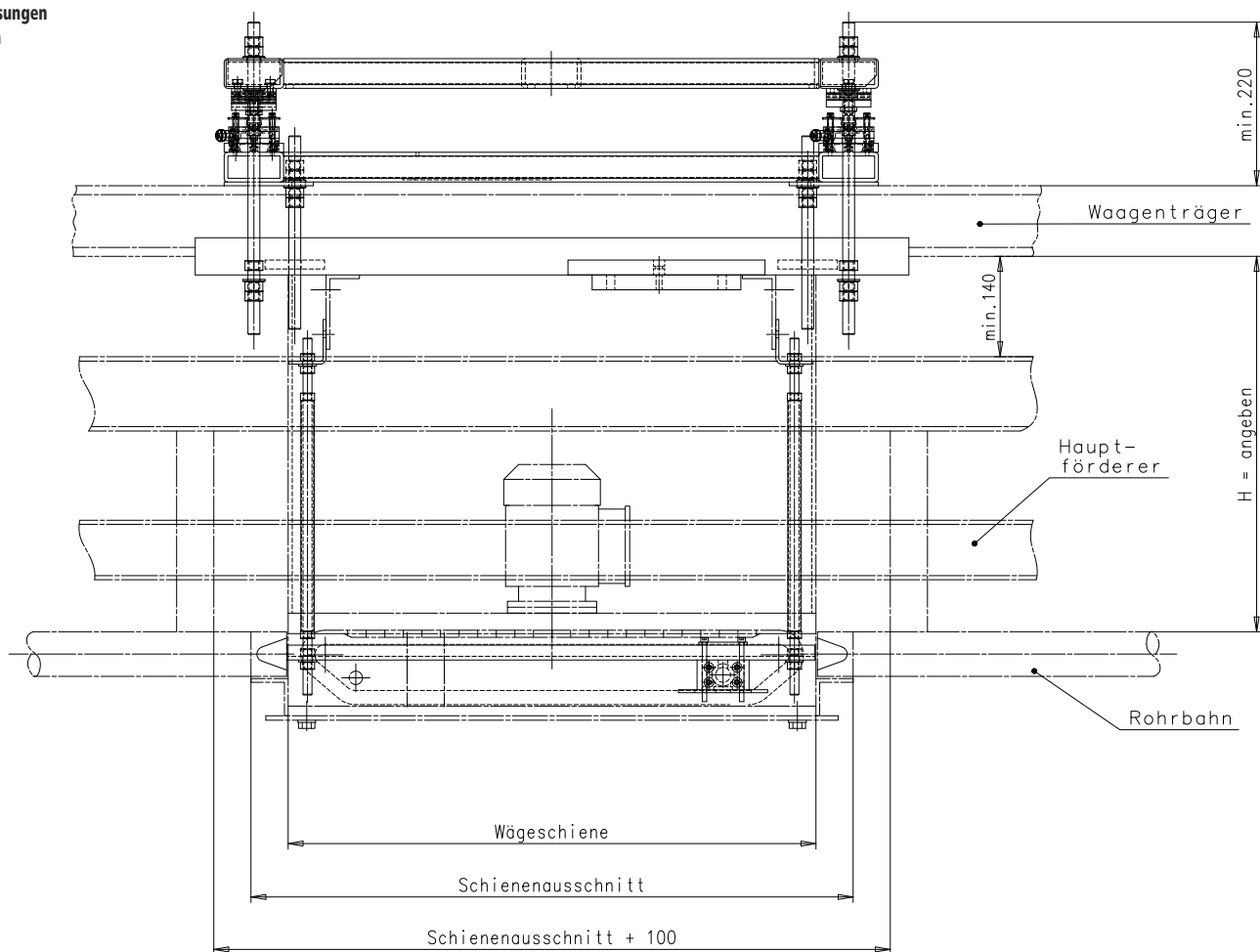
→ HAKEN KOMMT AUF DEN WSF UND WIRD VON DER WSF-KETTE ÜBERNOMMEN

→ HAKEN UND MITNEHMER SIND FREI. GEWICHTSWERT WIRD DYNAMISCH ERMITTELT

→ HAKEN WARTET AM ENDE DES WSF AUF DEN MITNEHMER DES HAUPTFÖRDERERS.



→ Abmessungen in mm



→ ST



→ ITU



**→ Einsatz**

Der Wägeschienenförderer WSF bietet perfekte Prozesssteuerung und Gewichtserfassung des Wägegutes, bei kontinuierlichem Transport in handelsüblichen automatischen Hängebahnsystemen. Zum Beispiel im Waren-Ein- und Ausgang, bei der Schlachtung und Klassifizierung, im Kühlraum-Ein- und Ausgang, der Schinkenwägung, im Zerlege-Ein- und Ausgang oder im Versand usw. Die max. Leistung beträgt 1000 Wägungen pro Stunde.

**→ Offen für vielfältige Möglichkeiten**

Durch die vielfältigen Schnittstellenfunktionen des WSF mit einem Auswertegerät ist es möglich, gemischte Tiergattungen jederzeit auf einer Förderanlage zu fahren.

Zum Beispiel können die unterschiedlichen Hakengewichte von einem Eurohaken (Schweinehälfte), zwei Eurohaken (zwei Hälften als Schwein), Spreizhaken (Schaf), Rollhaken (Rinderviertel), Dornstangen usw. mittels den seriellen Schnittstellen als auch den statischen (digitalen) Signalen kontinuierlich vorgegeben werden.

**→ Ausführung**

Der WSF in hoher Schutzart besteht im wesentlichen aus folgenden Hauptgruppen:

- Eigenständige Fördereinrichtung mit Schaltschrank
- Wägeeinheit mit Auswertegeräte ST oder ITU und spezieller Filtertechnik.

Der WSF zeichnet sich aus durch solide, wartungsarme und servicefreundliche Konstruktion aus hochwertigen Werkstoffen.

Integration in handelsübliche Rohrbahn-

Versionen für Gleit- und Rollhaken, Spreizhaken, Dornstangen usw.

Die Wägeschiene mit spezieller Förderkette, Gleitführung, Ketten-Spannstation und Getriebemotor gewährleistet eine optimale dynamische Wägung. Weitgehend stoßfreier Wägegut-Zu- und Abtransport sowie Horizontal-Schwingungsbegrenzung durch Schienenbrücken an den Anschluss-Schienenenden. Die Funktionsteile sind aus Edelstahl (Niro 1.4301) und die Konstruktionsteile feuerverzinkt.

**→ Integration in Förderanlagen**

Durch die modulare Konstruktion kann der Wägeschienenförderer mit den selben Bau- und Konstruktionsteilen, für die Hakenseite (in Förderrichtung) links oder rechts geliefert werden.

**Bauseits muss ein separater Waagen-Träger (schwingungsfrei) bereit gestellt werden.**



## → Steuerung

Der optionale Wandsteuerschrank ist aus Edelstahl. Er enthält alle zum Lauf des WSF erforderlichen Schalt-, Steuer-, Bedien- und Schutzelemente. Der integrierte Frequenzumrichter „FU“ ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Fördergeschwindigkeit des WSF, oder eine stufenlose Geschwindigkeitsanpassung mittels Potentiometers, Analogeingang oder optional über einen Steuerbus. Dies ermöglicht eine automatisch geführte Ge-

schwindigkeitsanpassung/Geschwindigkeitsmitführung, z.B.

gesteuert durch den Hauptförderer (Master – Slave).

Das Auswertegerät stellt eine Vielzahl von statischen Signaleingängen und Signalausgängen dem bauseitigen Steuerrechner (SPS) zur Verfügung. Dadurch ist eine sichere Funktion und eine große Flexibilität, zur Anpassung an bestehende oder neue Förderanlagen mit deren Steuerungen, vorhanden.

## DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN DATEN

### Dynamische Einzelwägung der Genauigkeitsklasse Y(III)

→ <b>Tragfähigkeit:</b>	450 kg
→ <b>Eichzulässiger Wägebereich :</b>	dynamisch 4 - 200kg statisch 4 - 300kg
→ <b>Optional:</b>	Andere Wägebereiche auf Anfrage
→ <b>Teilung:</b>	200 g
→ <b>Stufenlos einstellbare Fördergeschwindigkeit:</b>	ca. 15% schneller als Hauptförderer 1 - 5 m/min oder 5 - 12 m/min

### Leistung ist abhängig von den bauseitigen Gegebenheiten

→ <b>Wägungen/Stunde:</b>	max. 1000
→ <b>Wägezellen:</b>	3 Stück BR 500 C3
→ <b>Anschluss an Auswertelektronik:</b>	ST oder ITU mit Programm-Modul Durchlaufwägung; weitere Terminals auf Anfrage

<sup>1)</sup> Unter Einhaltung der Eichfehlergrenzen

→ <b>Umgebungs-temperaturbereich:</b>	Betrieb: - 10 °C bis + 40 °C <sup>1)</sup> Lagerung: - 50 °C bis + 85 °C
→ <b>Temperaturänderungsgeschwindigkeit:</b>	max. 5 °C/Stunde <sup>1)</sup>

### Wägeschienenlängen und Rohrbahnausschnitte

Wägeschiene	560 mm	Schiენenausschnitt	660 mm
Wägeschiene	660 mm	Schiენenausschnitt	760 mm
Wägeschiene	710 mm	Schiენenausschnitt	810 mm
Wägeschiene	870 mm	Schiენenausschnitt	970 mm
Optional: Wägeschiene	410 bis 1.220 mm	Nach Anforderung der Fördereinrichtung	

→ <b>Hilfsenergie:</b>	Einphasen-Wechselspannung 230 V AC + 10 %, - 15 %, bei 60 Hz
→ <b>Eigengewicht:</b>	ca. 90 bis 120 kg